

Рис. 3 - Укрепление серводвигателя МК на смеситель

через проходные отверстия. Подсоединение должно быть выполнено специалистом, лучше всего - работником договорной сервисной фирмы. После подсоединения испытываются направления хода, при нахождении в противоположном направлении - заменяются проводники на выводах D1 и D2 на коробке выводов серводвигателя. Схема подключения для типов CN и CS - на рис. No. 2.

Принадлежности серводвигателя

Ключ накладной 1,4 (кулачки)	1 шт
Ключ накладной 3 (крышка)	1 шт
Арретирующий винт	1 шт
Болт М6 х12	1 шт
Подкладка 6,4	1 шт
Болт М3 х 8	1 шт
Руководство по монтажу и обслуживанию	1 шт
Гарантийный лист	1 шт

Обслуживание и уход

Серводвигатель МК после окончания монтажа и присоединения к управляющему регулятору работает полностью автоматически и не нуждается в обслуживании. На протяжении обычной эксплуатации

не нуждается ни в уходе, но все же необходимо проводить после паузы в эксплуатации перед дальнейшим пуском контрольный осмотр.

Гарантия

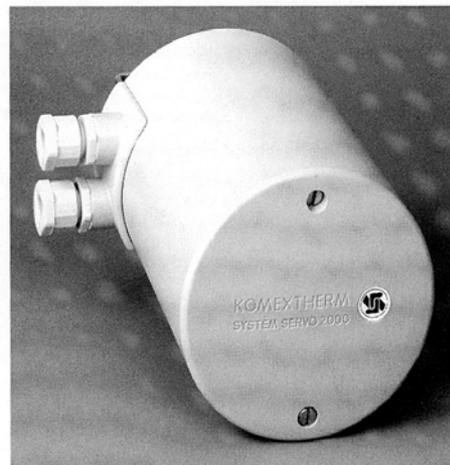
Гарантийный срок, предоставляемый на серводвигатель МК и принадлежности, - 1 год со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня производства. На ущерб, нанесенный оборудованию вследствие неправильного подсоединения или неадекватного обращения, гарантия не распространяется. Гарантийные условия - в соответствии с руководством всеми гарантийным листом.

Производит и поставляет:

ООО КОМЕХТЕРМ, Прага
 Ул. Аугустова 236/1, 163 00 Прага-6 - Репы
 тел: +420-2-3013284, 3015272, 3015282
 факс: +420-2-3013286

КОМЕХТЕРМ

Руководство по монтажу и обслуживанию серводвигателя КОМЕХТЕРМ МК



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Сервопривод предназначен для механического управления смесителем DUOMIX или MIX. Управляется регулятором или другими механизмы которые имеют надлежащие параметры.



Руководство по монтажу и обслуживанию серводвигателя

KOMEX THERM MK

Типы: MK CN MK CN.1
MK CS MK CS.1

Перечень производимых типов серводвигателей МК

Тип: MK CN 24V, 50 Hz - без сигнализации положения
MK CN.1 24V, 50 Hz - с сигнализацией положения
MK CS 230V, 50 Hz - без сигнализации положения
MK CS.1 230V, 50 Hz - с сигнализацией положения

Технические параметры

	CN (CN.1)	CS (CS.1)
Питающее напряжение	24 V±20%	230V±10%
Частота	50 Hz	
Потребляемая мощность	2VA	
Макс. нагрузка контактной сигнализации	230 V/3A	
Классификация оборудования:	электр. предмет 1-го класса	
Покрытие	IP 40	
Крутящий момент	мин. 10 Nm	
Мин. и макс. установка угла рабочего хода	15° - 360°	
Основной установленный на заводе диапазон 90° (с мех. огранич.)		
Время перестановки в рамках рабочего хода	150 сек (90°)	
Присоединитель. провод.	4x0,5 - 0,75мм ² Cu	
Рабочее положение	произвольное	
Рабочая температура	-10 °C по +50 °C	
Рабочая среда	обычная	
	(в соответствии с ЧСН 33 0300-3.1.1)	
Температура складирования и отн. влажность	0 по +50 °C 80%	
Уровень шума	макс. 50 дБ	
Степень шумоустойчивости в обслуживании	без обслуживания	
Размеры	134x168 мм	
Масса	1,05 кг	

Установка серводвигателя

Все указанные типы серводвигателей МК заводом-изготовителем поставляются с установкой кулачков в диапазоне 90°, что необходимо для управления смесителями, являющимися основным элементом регуляционных комплексов, поставляемых нашей фирмой. При использовании в других целях можно выполнить установку в диапазоне 15° - 360°, с тем, что будет необходимо использовать атипичную соединительную часть для соединения с управляемым элементом. Установка проводится после отвинчивания установочного винта (поз.4) требуемым вращением и закреплением кулачка. Ключ для установочного винта кулачков имеется в комплекте принадлежностей.



- 1 - Корпус серводвигателя
2 - Вал серводвигателя;
3 - Кулачок
4 - Установочный винт кулачка М3 х8;
5 - Микровыключатель

Рис. 1 - Система размещения кулачков и микровыключателей

Позиции кулачков и микровыключателей - см. рис. No. 1.

Функционирование

Серводвигатель МК производит двухстороннее вращательное движение в диапазоне установки кулачков. Если он является частью регуляционного комплекса, поставляемого нашей фирмой, то он питается прямо от регулятора управления (24V~). При другом использовании необходимо выбирать напряжение серводвигателя в соответствии с используемым средством управления. Конструкция передачи обеспечивает устойчивость после остановки.

Характер и напряжение сигнализации всегда соответствуют основному варианту исполнения: (CN или CS). Контакты на клеммах А, В и С, D, D₁, D₂ беспонапряжённые - электр. прочность до 1000V.

Монтаж серводвигателя

Механический

В случае, что серводвигатель используется для управления смесителем, монтаж заключается в установке скобы серводвигателя к смесителю посредством двух болтов М6 х12 и подкладок 6,4. Рычаги смесителя и серводвигателя соединяются арретрирующим винтом, тем самым механический монтаж закончен. Все указанные соединительные части являются составными частями комплекта принадлежностей. **ВНИМАНИЕ!!!** Все типы и варианты смесителей, изготавливаемых нашей фирмой, устанавливаются одним и тем же способом. В случае, что при монтаже не удобна позиция серводвигателя, то является возможным повернуть на 90° закрепляющую скобу. При использовании серводвигателя в других целях будет, вероятно, необходимо использовать подходящую соединительную часть. Способ закрепления серводвигателя на смеситель - см. рис. No. 3.

Электромонтаж

При использовании серводвигателя МК (и при использовании поставляемых нашей фирмой регуляционных комплексов) можно соединить подающие проводники прямо с выводами соответствующего управляющего регулятора. Обозначение выводов (заземление, DN, D1, D2) находится в соответствии с обозначениями на серводвигателе и регуляторе. Подсоединение подающих проводников на коробку, прикрепленную на плате с печатным монтажом, проводится после снятия крышки серводвигателя и протягивания проводников

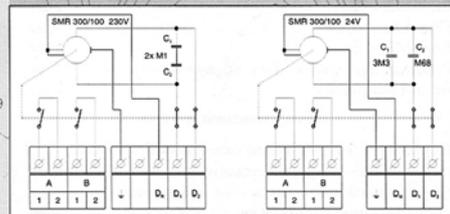


Рис.2 - Схема подключения серводвигателя CS (CS.1) и CN (CN.1)